

Momentový klíč na kleštiny,

20-200 Nm

Momentový kľúč na klieštiny,

20-200 Nm

Nyomatékkulcs patronnal,

20-200 Nm

Návod k obsluze CZ

Návod na obshluhu SK

Kezelési útmutató HU



Převodní tabulka

Převodná tabuľka

Átváltó táblázat

z z -ból	Do Do -ba	Násobit Násobíť Szorzat
Lbt·ft	Nm	1.356
Nm	Lbf·ft	0.73756

Doporučený utahovací moment*

Odporučaný utahovací moment*

Javasolt meghúzási nyomaték*

	Nm	Lbt·ft
ER16	57 Nm	42 Lbt·ft
ER20	80 Nm	59 Lbt·ft
ER25	104 Nm	77 Lbt·ft
ER32	135 Nm	100 Lbt·ft
ER40	176 Nm	130 Lbt·ft
EOC25	122 Nm	90 Lbt·ft

* Doporučený utahovací moment pro CMT upinací pouzdro

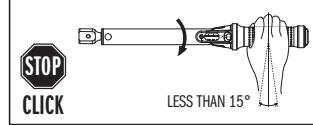
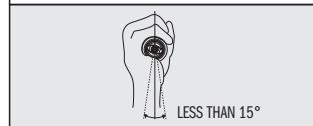
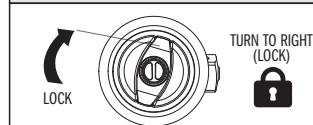
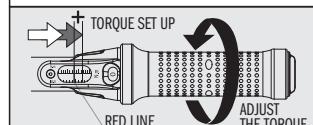
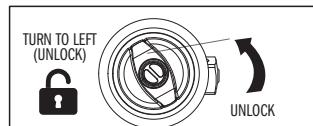
* Odporučaný utahovací moment pre CMT upinacie puzdro

* Javasolt meghúzási nyomaték a CMT záró tokhoz

Pracovní postup

Pracovný postup

Munkafolyamat



CZ

1. Otočte doleva (odemknout)
2. Odemkněte
3. Utahovací moment
4. Červená linka
5. Nastavte utahovací moment
6. Zamkněte
7. Otočte doprava (zamknut)
8. Méně než 15°
9. Méně než 15°

SK

1. Otočte dolava (odomknút)
2. Odomknite
3. Utáhovací moment
4. Červená linka
5. Nastavte utáhovací moment
6. Zamknite
7. Otočte doprava (zamknút)
8. Menej ako 15°
9. Menej ako 15°

HU

1. Tekerje el balra (kioldás)
2. Feloldja a zárt
3. Meghúzási nyomaték
4. Piros vonal
5. Állítsa be a meghúzási nyomatékot
6. Zárja be
7. Forgassa jobbra (bezárás)
8. Kevesebb, mint 15°
9. Kevesebb, mint 15°

Popis

1. Vyměnitelná hlava
2. Stupnice utahovacího momentu
3. Rukojet'
4. Nastavovač stupnice



Kalibrace

Každý momentový klíč na kleštiny je kalibrován dle norem DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010 a je certifikován dle specifikace přesnosti uvedené v normách DIN ISO 6789 a ASME B107.300-2010.

Doporučení

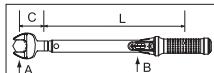
Při kalibraci se vždy dívejte na stupnici kroutícího momentu přímo (ne pod úhlem), abyste se vyhnuli kalibračním chybám.

Technické podrobnosti

Rozsah utahovacího momentu:	20~200Nm
Rozlišení:	1Nm
Přesnost:	± 4 %
Délka:	500 mm
Hmotnost:	1,15 Kg
Automatické rychlé uvolnění, slyšitelné a hmatatelné cvaknutí při dosažení vybraného utahovacího momentu.	
Pravoruké provedení	

Nástavce & adaptéry

Při používání nástavce nebo adaptérů (zvýšení skutečné délky momentového klíče) se výsledný utahovací moment změní. Pro výpočet nového utahovacího momentu použijte následující vzorec:



$$A = \frac{L + C}{L} \times B$$

A= Utahovací moment na konci adaptérů

L= Vzdálenost mezi čtyřhrannou hlavou a pozicí ruky

B= Hodnota na stupnici momentového klíče

C= Délka adaptérů nebo nástavce

Počet proměnných ovlivňuje přesnost vzorce uvedeného výše: délka adaptérů nebo nástavce, délka momentového klíče a změny v poloze ruky.

Péče a údržba

1. Momentový klíč je přesný nástroj a musí být pečlivě uskladněn.
2. Momentový klíč musí být skladován v ochranném obalu a v čistém a suchém prostředí. Skladujte mimo vlhkost.
3. Momentový klíč není potřeba mazat a neměl by být olejován. Jediná vyjímkou je ráčnová hlava, která může být namazaná podle potřeby.
4. Momentový klíč je přesný měřící nástroj. Kalibrace

musí být vykonávána pravidelně, aby byla zajištěna přesnost. Doporučujeme kalibrovat alespoň každých 12 měsíců nebo častěji podle potřeby. Vyhledejte pomoc od kvalifikovaných odborníků.

5. Kalibraci momentového klíče může provést pouze autorizovaná laboratoř nebo zkušebna.

6. Nikdy nerozebírejte momentový klíč sami. Pokud je potřeba momentový klíč rozmontovat nebo opravit, vyhledejte pomoc od kvalifikovaných odborníků. Nesprávný postup při demontáži momentového klíče může způsobit vážné zranění nebo poškození.

7. Po použití nastavte utahovací moment na nejnižší hodnotu.

Bezpečnostní instrukce

VAROVÁNÍ

Momentový klíč může být používán pouze pro kontrolované utahování šroubů a matic.

Momentový klíč je nástroj pro měření a testování a nesmí být nikdy používán na uvolnění šroubových spojů.

Směr funkce: Momentový klíč by měl být používán pouze ve směru hodinových ručiček pro ověření utahovacího momentu (podle značení na momentovém klíči).

Používání poškozeného momentového klíče, ořechu, nástavců a příslušenství může způsobit zranění. Nepoužívejte momentový klíč jako kladivo nebo páčidlo.

Nikdy nepoužívejte momentový klíč k uvolnění šroubů.

Momentový klíč, který není řádně zkalirovaný může způsobit poškození nástroje nebo jeho částí.

Přílišné utahování šroubů může způsobit poškození nástroje.

Nepoužívejte nástavce na rukojet, můžete poškodit momentový klíč.

Vždy používejte ochranu očí a rukavice při používání momentového klíče

Může nastat zranění z elektrického šoku

Rukojet není izolovaná, nepoužívejte na elektrické nebo vysokonapěťové obvody.

Popis

1. Vymeniteľná hlava
2. Stupnica utáhovacieho momentu
3. Rukoväť
4. Nastavovač stupnice

**Kalibrácia**

Každý momentový kľúč na klieštine je kalibrovaný podľa nariem DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010 a je certifikovaný podľa špecifikácie presnosti uvedenej v normách DIN ISO 6789 a ASME B107.300-2010.

Odporeúanie

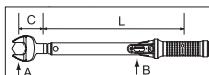
Pri kalibrácii sa vždy dívajte na stupnicu krútiaceho momentu priamo (nie pod uhlom), aby ste sa vyhli kalibračným chybám.

Technické podrobnosti

Rozsah utáhovacieho momentu:	20~200Nm
Rozlíšenie:	1Nm
Presnosť:	± 4 %
Dĺžka:	500 mm
Hmotnosť:	1,15 Kg
Automatické rýchle uvoľnenie, počuteľné a hmatateľné cvaknutie pri dosiahnutí vybraného utáhovacieho momentu.	
Pravoruké prevedenie	

Nástavce & adaptéry

Pri používaní nástavca alebo adaptéra (zvýšenie skutočnej dĺžky momentového kľúča) sa výsledný utáhovací moment zmení. Pre výpočet nového utáhovacieho momentu použite nasledujúci vzorec:



$$A = \frac{L + C}{L} \times B$$

A= Utáhovací moment na konci adaptéra

L= Vzdialenosť medzi štvorhrannou hlavou a poziciou ruky

B= Hodnota na stupnici momentového kľúča

C= Dĺžka adaptéra alebo nástavca

Počet premenných ovplyvňuje presnosť vzorca uvedeného vyššie: dĺžka adaptéra alebo nástavca, dĺžka momentového kľúča a zmeny v polohe ruky.

Starostlivosť a údržba

1. Momentový kľúč je presný nástroj a musí byť starostlivo uskladnený.
2. Momentový kľúč musí byť uskladnený v ochrannom pudzde a v čistom a suchom prostredí. Skladujte mimo vlhkost.
3. Momentový kľúč nie je potreba mazať a nemal by byť olejovaný. Jediná výnimka je račnová hlava, ktorá môže byť namazaná podľa potreby.

4. Momentový kľúč je presný merací nástroj.

Kalibrácia musí byť vykonávaná pravidelne, aby bola zaistená presnosť. Odporúčame kalibrovať aspoň každých 12 mesiacov alebo častejšie podľa potreby. Vyhládajte pomoc od kvalifikovaných odborníkov.

5. Kalibráciu momentového kľúča môže vykonávať iba autorizované alebo skúšobné laboratórium. 6. Nikdy nerazoberajte momentový kľúč sami. Ak je potreba momentový kľúč rozmontovať alebo opraviť, vyhľadajte pomoc od kvalifikovaných odborníkov. Nesprávny postup pri demontáži momentového kľúča môže spôsobiť vázne zranenie alebo poškodenie.

7. Po použití nastavte utáhovací moment na najnižšiu hodnotu.

Bezpečnostné inštrukcie**VAROVANIE**

Momentový kľúč môže byť používaný iba pre kontrolované utáhovanie skrutiek a matíc.

Momentový kľúč je nástroj pre meranie a testovanie a nesmie byť nikdy používaný na uvoľnenie skrutkovacích spojov.

Smer funkcie: Momentový kľúč by mal byť používaný iba v smere hodinových ručičiek pre overenie utáhovacieho momentu (podľa značenia na momentovom kľúči).

Používanie poškodeného momentového kľúča, hlavice, nástavca a príslušenstva môže spôsobiť zranenie.

Nepoužívajte momentový kľúč ako kladivo alebo páčidlo.

Nikdy nepoužívajte momentový kľúč k uvoľneniu skrutiek.

Momentový kľúč, ktorý nie je riadne skalibrovaný môže spôsobiť poškodenie nástroja alebo jeho časťí. Prílišné utáhovanie skrutiek môže spôsobiť poškodenie nástroja.

Nepoužívajte nástavce na rukoväť, môžete poškodiť momentový kľúč.

Vždy používajte ochranu očí a rukavice pri používaní momentového kľúča.

Môže nastať zranenie z elektrického šoku

Rukoväť nie je izolovaná, nepoužívajte na elektrické alebo vysokonapäťové obvody.

Kezelési útmutató HU

Ismertetés

1. Cserélhető fej
2. Meghúzási nyomaték skála
3. Fogantyú
4. Skála beállító

Kalibrálás

Mindegyik nyomatékkulcs a DIN ISO 6789 & ASME B107.300-2010 szabványnak megfelelően van kalibrálva és a DIN ISO 6789 és ASME B107.300-2010 szabványokban megadott pontossági előírások szerint van tanúsítva.

Javaslat

Kalibráláskor minden egyenesen nézzen a skálára (nem szög alatt), hogy ne ejtsen hibát.

Műszaki részletek

A meghúzási nyomaték tartománya: 20~200Nm

Felbontás: 1Nm

Pontosság: ± 4 %

Hossza: 500 mm

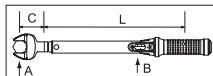
Tömege: 1,15 kg

Automatikus gyors kioldás, hallható és érezhető kattanás a beállított nyomaték elérésekor.

Jobbközös kialakítás

Toldó és adapterek

Toldalék vagy adapter (a nyomatékkulcs tényleges hosszának növelése) használatakor a meghúzási nyomaték megváltozik. Az új meghúzási nyomaték kiszámításához használja a mintát:



$$A = \frac{L + C}{L} \times B$$

A= Meghúzási nyomaték az adapter végén

L= A négyzetlapon fej és a kéz helyzete közötti távolság

B= A nyomatékkulcs skála értéke

C= Az adapter vagy a toldó hossza

A változók száma befolyásolja a fenti képlet pontosságát: az adapter vagy a bit hossza, a nyomatékkulcs hossza és a kéz helyzetének változásai.

Tisztítás és karbantartás

1. A nyomatékkulcs pontos szerszám és ezért gondosan kell összeszerelni.
2. A nyomatékkulcsot védő csomagolásban és tisztával valamint száraz körülmények között tárolja. Nedvességtől védett helyen tárolja.
3. A nyomatékkulcsot nem kell kenni és nem kell, hogy olajjal legyen kezelve. Egy kivétel a racsins fej, melyet szükségesen esetében meg kell kenni.
4. A nyomatékkulcs pontos mérő szerszám. A pontosság biztosítása érdekében a kalibrálást rendszeresen kell végezni. A kalibrálás elvégzését minden 12 hónapban vagy gyakrabban javasoljuk. Szakképzett szakembertől kérjen segítséget.
5. A nyomatékkulcsok kalibrálását csak hitelesített laboratórium vagy vizsgáló végezheti.
6. A nyomatékkulcsot sohase szerelje szét. Ha szét kell szedni, vagy a nyomatékkulcs javítása szükséges, szakembertől kérjen segítséget. A nyomatékkulcs helytelen szétszerelése súlyos sérülést vagy kárt okozhat.
7. Toldó használatakor a meghúzási nyomatéket a legkisebb értékre állítsa.

Biztonsági előírás

FIGYELMEZTETÉS

A nyomatékkulcsot csak a csavarok és anyák meghúzáásának ellenőrzésére lehet használni.

A nyomatékkulcs mérő és vizsgáló szerszám és nem szabad a csavarkötések meglazítására használni.

A funkciók iránya: A nyomatékkulcsot a meghúzási nyomaték ellenőrzésére csak az óramutató járásával egy irányban szabad használni.

A sérült nyomatékkulcs, adapter, toldó és felszerelések használata sérülést okozhat.

Sohase használja a nyomatékkulcsot kalapácsként vagy a emelőrúdként

Sohase használja a nyomatékkulcsot a csavarok meglazítására.

A helytelenül kalibrált nyomatékkulcs a szerszám vagy annak része károsodását okozhatja.

A nagyon meghúzott csavar a szerszám károsodását okozhatja.

Ne használjon fogantyú hosszabbítót, a nyomatékkulcs károsodását okozhatja.

Mindig viseljen védőszemüveget és kesztyűt a nyomókulccsal történő munkavégzés közben

Elektromos sorkhatás történhet.

A fogantyú nem szigetelt, sohase használja a nyomatékkulcsot elektromos vagy magasfeszültségű áramkörokhöz.